

EUROMAGH



Management
System
ISO 9001:2015

www.tuv.com
ID: 9106027671

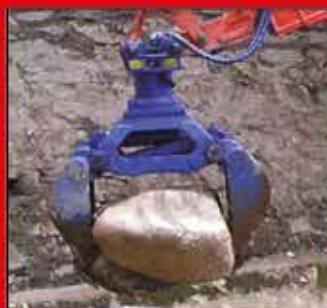


New R455

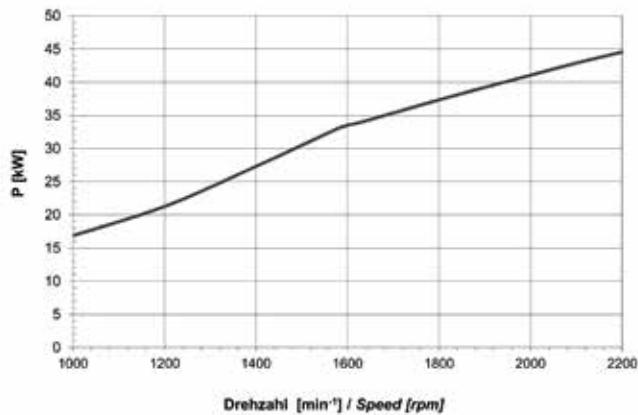




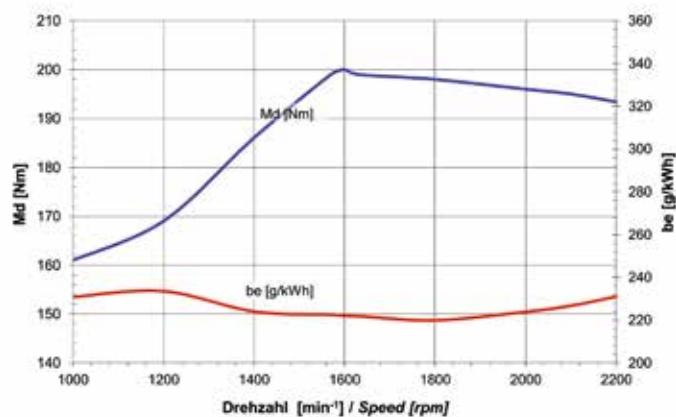
Accessori / Accessories / Accessoires / Zubehör



Motore / Engine / Moteur / Motor



Modello: Deutz TD 2.2 L3 stage V
Tipo: Diesel Turbi 4 tempi raffreddato ad acqua
Numeri cilindri: 3
Cilindrata: 2200 cm³
Potenza massima linda: 60 Hp (44,5 Kw)
Tensione di alimentazione: 12V
Alternatore: 95 A



Model: Deutz TD 2.2 L3 Stage V
Type: Water-cooled 4-stroke Turbo Diesel
Number of cylinders: 3
Displacement: 2200 cm³
Maximum power: 60 Hp (44,5 kW)
Power supply voltage: 12 V
Alternator: 95 A

Modèle: Deutz TD 2.2 L3 Stage V
Type: Turbo Diesel 4 temps refroidi par eau
Nombre de cylindres: 3
Cylindrée: 2200 cm³
Puissance maximum: 60 Hp (44,5 kW)
Tension d'alimentation: 12 V
Alternateur: 95 A

**STAGE
V**



Modell: Deutz TD 2.2 L3 Stage V
Typ: Wassergekühlter 4-Takt-Turbodiesel
Anzahl der Zylinder: 3
Verschiebung: 2200 cm³
Maximale Leistung: 60 PS (44,5 kW)
Versorgungsspannung: 12 V
Lichtmaschine: 95 A



New R455

SPECIFICHE TECNICHE

Massa operativa = a partire da 4.500 kg
Motore Kubota = 60 Hp
Forza di strappo = 31 kN
Forza di penetrazione = 23 kN
Rotazione continua su 360°
Velocità di rotazione = 9 rpm
Velocità di marcia = 4,6 Km/h (2 velocità)
Capacità serbatoio principale = 68 L

ACCESSORI DI SERIE

Cabina antiribalzamento ROPS / FOPS (2° livello) insonorizzata, fornita di cristalli temprati e colorati, tergilavoro elettrico, faro di lavoro, avisatore acustico.
Autoradio con CD.
Sedile molleggiato regolabile con sistema antivibrante e cinture di sicurezza.
Servocomandi con pulsanti elettrici per il controllo dei movimenti degli stabilizzatori e della sterzata (mini-joystick in opzione).
Staffe anteriori con sfilo idraulico da 0,50 m.
Valvole di blocco su tutti i cilindri parte bassa.
Piedi dentati antiusura in acciaio.
Secondo braccio con prolunga idraulica da 0,90 m.

IMPIANTO IDRAULICO

Pompa a portata variabile a pistoni assiali con regolatore di potenza accoppiata ad una pompa ad ingranaggi a portata fissa (portata complessiva 140 L/min).
Distributore bracci in Load Sensing, valvole antiurto, anticavitatione e limitatrici della pressione su ciascun elemento.
Pressione circuito principale = 240 bar
Cilindri con ammortizzatori a fine corsa.
Rotazione torretta con motore idraulico e riduttore epicicloidale con freno lamellare negativo e valvola ammortizzatrice di frenata.
Trazione posteriore mediante due riduttori ruota, completi di freno negativo con possibilità di sgancio meccanico.
Pressione di lavoro = 250 bar
Distributore elettroazionato per la movimentazione degli stabilizzatori.
Pressione circuito di posizionamento = 220 bar
Portata in punta al braccio per accessorio 65 l/min (opzione)

STRUTTURE

Parti strutturali in acciaio ad alta resistenza.
Cucchiai e piedi d'appoggio in acciaio antiusura.
Perni in acciaio bonificato, cementati e rettificati.
Steli cilindri temprati e cementati.
Cuscinetto di base a doppio giro di sfere.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Operating mass = starting from 4.500 kg
60 Hp Kubota engine
Tearing resistance = 31 kN
Penetration force = 23 kN
Continuous 360° rotation
Rotation speed = 9 rpm
Driving speed = 4,6 Km/h (2 speeds)
Main fuel tank capacity = 68 L

STANDARD EQUIPMENT

Anti-roll cabin ROPS / FOPS (2nd level) sound proofed, with coloured and tempered glass windows, working light and acoustic horn.
Car radio set with CDs.
Adjustable sprung driver's seat with vibration damping system and safety belts.
Servocontrols with electric pushbuttons to check movement of stabilizers and of steering (mini joystick in option).
Front brackets with 0,50 m hydraulic extension.
Safety valves on all the cylinders in the lower section.
Steel wear-resistant toothed feet.
Second boom with 0,90 m hydraulic extension.

HYDRAULIC SYSTEM

Variable flow rate pump with axial pistons and power regulator couplet with a fixed flow rate piston pump (total flow rate 140 L/min).
Load Sensing control valve for the booms, cushioning valves, anticavitation and pressure limiting valves on each element.
Main circuit rated pressure = 240 bar
Cylinders with end of stroke shockabsorbers.
Turret rotation with hydraulic motor and epicyclic reduction gear with negative multi-disk brake and cushioning valve.
Rear drive with two wheel reduction gears complete with negative brake and mechanical release.
Working pressure = 250 bar
Electrically-driven control valve to operate the outriggers.
Positioning circuit rate pressure = 220 bar.
Displacement at the end of the boom 65 l/min (option)

STRUCTURES

High-resistance steel framework.
Buckets and feet made of wearresistant steel.
Hardened and tempered, casehardened and round steel pivots.
Hardened and tempered and casehardened cylinder piston rod.
Basic twin-race ball bearing.

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Masse opérationnelle = à partir de 4.500 kg
Moteur Kubota 60 Hp
Force d'enlèvement = 31 kN
Force de pénétration = 23 kN
Rotation continue sur 360°
Vitesse de rotation = 9 rpm
Vitesse de marche = 4,6 Km/h (2 vitesses)
Capacité réservoir principale = 68 L

EQUIPEMENT DE SERIE

Cabine anti-renversement ROPS / FOPS (2ème niveau) insonorisée, équipée de verres trempés et colorés, essuie-glace électrique, phare de travail, klaxon.
Autoradio avec CD.
Siège suspendu réglable avec système anti-vibration avec ceinture de sécurité.
Servocommandes avec poussoirs électriques pour le contrôle des mouvements des stabilisateurs et de la direction (mini-joystick en option).
Étriers antérieurs avec extension hydraulique de 0,50 m
Vanne de blocage sur tous les vérins de la partie basse.
Pieds dentés anti-usure en acier.
Deuxième bras avec extension hydraulique de 0,90 m

SYSTEME HYDRAULIQUE

Pompe à débit variable à pistons axiaux avec régulateur de puissance accouplée à une pompe à engrenages à débit fixe (débit complet 140 L/min).
Distributeur Load Sensing pour les bras, vannes antichoc, anticavitation et limitateurs de pression sur chaque élément.
Pression du circuit principale = 240 bar
Vérins avec amortisseurs de fin de course.
Rotation tourelle avec moteur hydraulique et réducteur épicycloïdal avec frein à lamelles négatif et vanne amortissante de freinage.
Traction postérieure au moyen de deux réducteurs de la roue, avec frein négatif avec possibilité de décrochage mécanique.
Pression de travail = 250 bar
Distributeur à actionnement électrique pour le déplacement des stabilisateurs.
Pression du circuit de positionnement = 220 bar
Débit en bout du bras 65 l/min (option)

STRUCTURES

Parties structurales réalisées en acier à haute résistance.
Bennes et pieds d'appui construits en acier anti-usure.
Pivots en acier trempé et revenu, cémenté et rectifié.
Tiges des vérins trempées et cémentées.
Palier de base à double roulement de billes.

TECHNISCHE ANGABE

Betriebsmasse = von 4.500 kg
Motor Kubota 60 Hp
Reißkraft = 31 kN
Durchschlagkraft = 23 kN
Kontinuierliche Drehung bei 360°
Drehgeschwindigkeit = 9 rpm
Fahrgeschwindigkeit = 4,6 Km/h (2 Geschwindigkeiten)
Kapazität Treibstoffhaupttank = 68 L

SERIENAUSSTATTUNG

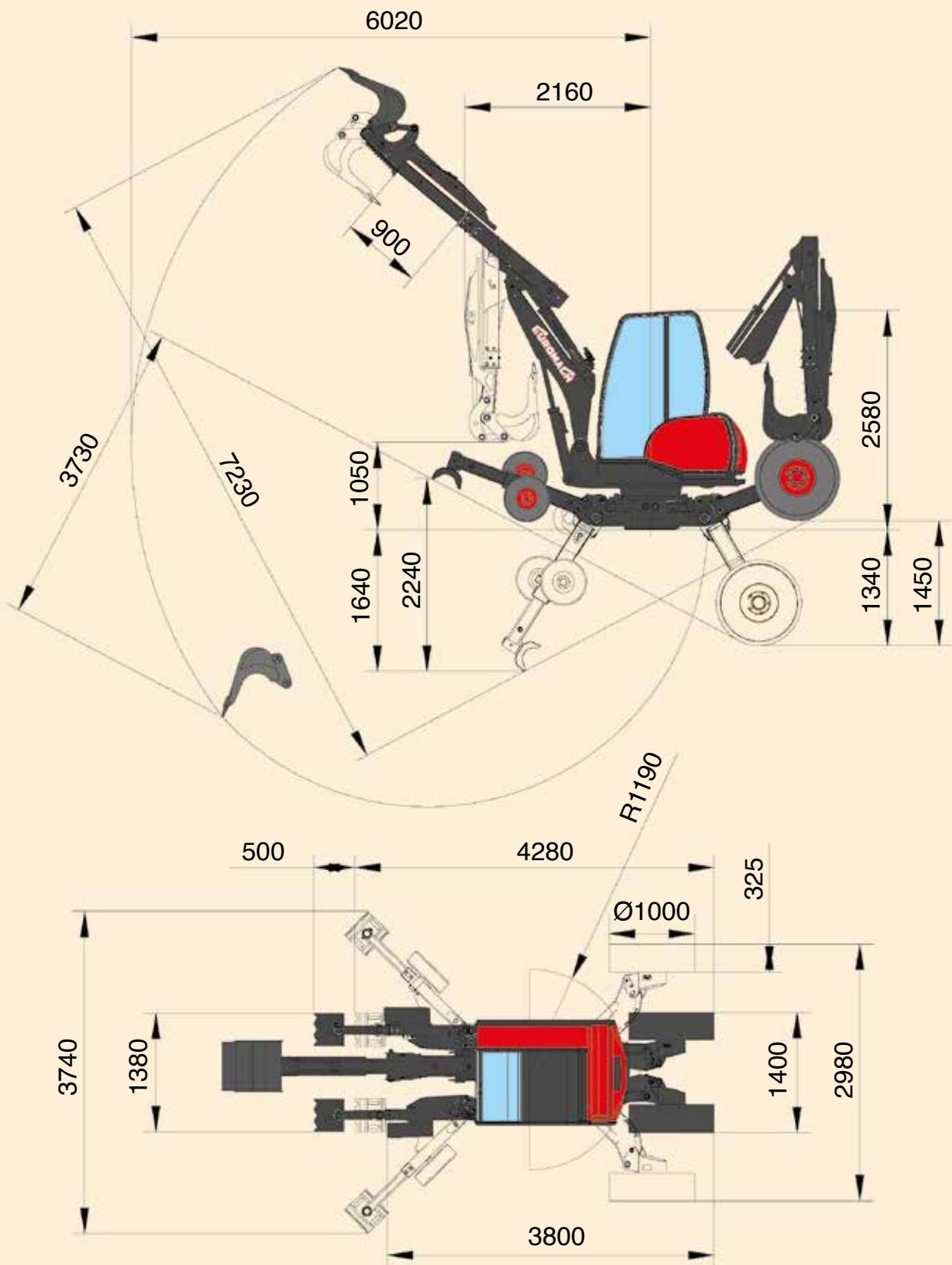
Kippssichere Kabine (ROPS / FOPS 2. Niveau) schallgedämpft, ausgestattet mit gehärtete und gefärbten Scheiben, elektrischer Scheibenwischer, Betriebsscheinwerfer, Hupe. Autoradio mit CD.
Gefederter einstellbarer Sitz mit Schwingungsdämpfersystem und Sicherheitsgurten.
Servosteuerungen mit elektrischen Druckknöpfen zur Steuerung der Stabilisatorenbewegungen und Lenkerhalten (Minijoystick in Option). Vorderbügeln mit hydraulischer Verlängerung zu 0,50 m Speriventil auf allen Zylindern des unteren Bereichs.
Verschleißfeste Zahnräder aus Stahl. Zweiter Arm mit hydraulischer Verlängerung zu 0,90 m

HYDRAULISCHES SYSTEM

Axialkolben-Verstellpumpe mit Leistungsregler, angeschlossen an eine Kolbenpumpe mit fester Leistung (Gesamtleistung 140 L/min).
Hydraulisch gesteuertes, Verteiler, Stoßschutz-, Antikavitations- und Überdruckventil auf jedem Element. Nenndruck des Hauptkreislaufs = 240 bar
Zylinder mit Endanschlagsdämpfer. Drehkopfdrehung mit Hydromotor und Planetenuntersetzungsgtriebe mit negativer Lamellenbremse und Bremsungsdämpfventil.
Hinterradantrieb über zwei Räderuntersetzungsgtriebe, vollständig mit negativer Bremse mit möglicher mechanischer Entkupplung.
Arbeitsdruck = 250 bar
Elektrosteuertes Verteiler für die Stabilisatoren.
Nenndruck des Positionierungskreislauf = 220 bar
Leistung am Ende des Armes 65 l/min (Option)

STRUKTUREN

Strukturteile aus hochfestem Stahl. Löffel und Auflagefüße aus verschleißfestem Stahl.
Zementierte und geschliffene Bolzen aus vergütetem Stahl.
Gehärtete und zementierte Zylinderschäfte.
Basislager mit doppelter Kugeldrehung.





New R455

EUROMACH S.R.L.
25018 MONTICHIARI (Brescia)
ITALY
Via Gabriele D'Annunzio, 28/30
Phone 0039(0)-30-9960527
Fax 0039(0)-30-9960363
www.euromach.com
e-mail: euromach@euromach.com



- A fronte di una continua ricerca tecnologica, i dati possono cambiare senza preavviso. Contattare il nostro Ufficio Commerciale per ulteriori informazioni.
- Because of continuous technology research data can change without notice. Please, contact our Commercial Dept. for further information.
- Vue la recherche technologique continue, les données peuvent changer sans préavis. Contacter notre Bureau Commercial pour des autres informations.
- Wegen technischer Forschung, können die Daten fristlos ändern. Unser Vertrieb erfüllt Ihnen gerne weitere Auskünfte, bitte rufen Sie an.

Ed 2025 - Rev 0